



26 – 排气装置

1 尾气排放装置部件

尾气催化转化器及加装件 – 装配一览⇒132 页

带悬挂装置的消音器 – 装配一览⇒135 页

脱开前消音器和后消音器⇒135 页

拆卸和安装带尾气催化净化器的排气歧管⇒136 页。

拆卸和安装前排气管⇒138 页

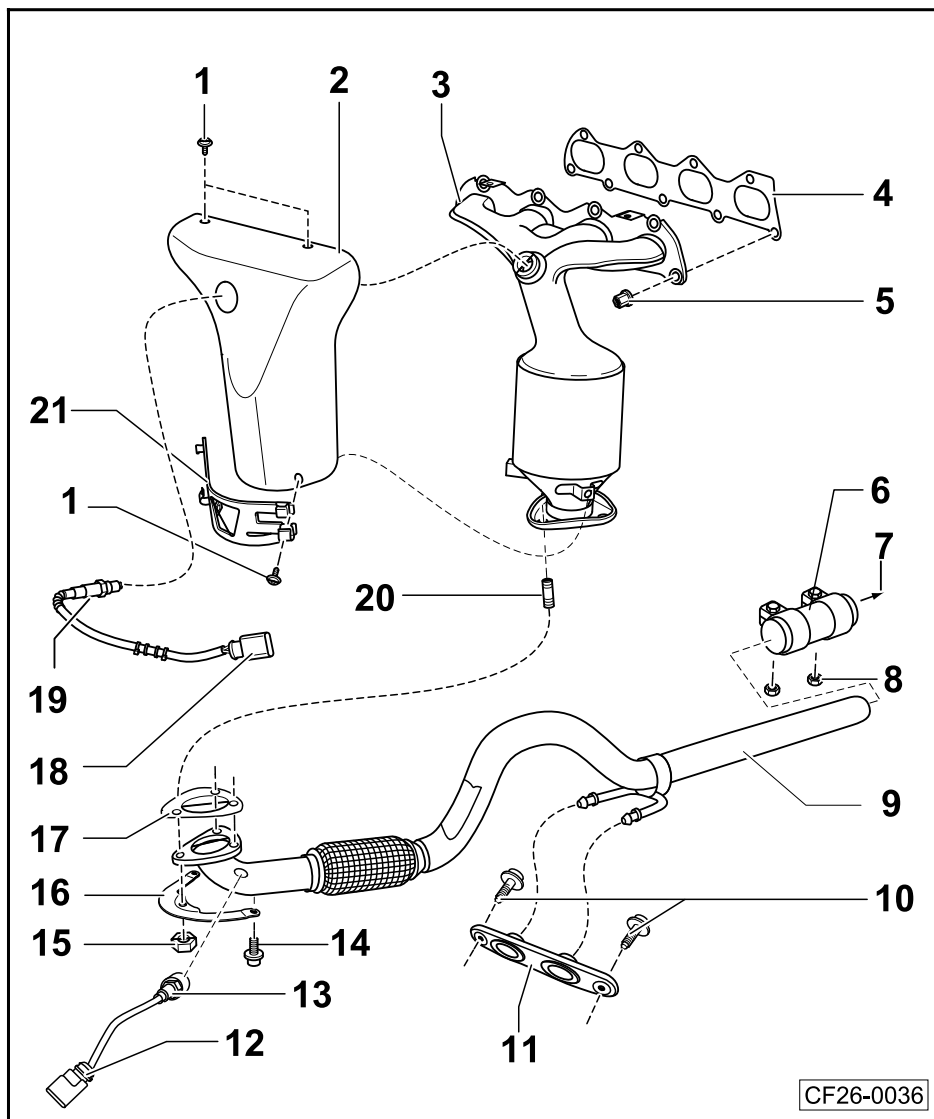
将排气装置调节到无应力⇒140 页

1.1 尾气催化转化器及安装件 – 装配一览

提示

- ◆ 安装尾气排气装置后注意，尾气排气装置不要安装过紧并与车身要有足够的距离。如有必要，松开夹紧套和固定卡箍，校准消声器和排气管，使其与车身都有足够的距离，并且悬挂装置负载均匀。
- ◆ 必须更换自锁螺母。

- 1 - 固定螺栓
 - 10 Nm
 - 4 个
- 2 - 隔热罩
- 3 - 带尾气催化净化器的排气歧管
 - 拆卸和安装
⇒ 136 页
- 4 - 密封垫
 - 更换
- 5 - 固定螺母
 - 23 Nm
 - 9 个
 - 更换
- 6 - 夹紧套
 - 安装位置
⇒ 插图 自134 页
- 7 - 通往前消音器
- 8 - 固定螺母
 - 23 Nm
 - 2 个
- 9 - 前排气管
 - 拆卸和安装
⇒ 138 页
- 10 - 固定螺栓
 - 23 Nm
 - 2 个
- 11 - 悬挂装置支架
 - 损坏后更换
- 12 - 4 针连接插头
 - 黑色，用于尾气催化净化器后的氧传感器 -G130-
 - 触点镀金
- 13 - 尾气催化净化器后的氧传感器 -G130-
 - 50 Nm
 - 更换后删除故障存储
- 14 - 固定螺栓
 - 23 Nm
 - 2 个
- 15 - 固定螺母
 - 40 Nm
 - 3 个
 - 更换
- 16 - 支架
- 17 - 密封垫
 - 更换





18-4 针插头连接

- ☐ 棕色，用于尾气催化转化器前的氧传感器 -G39-
- ☐ 触点镀金

19-尾气催化转化器前的氧传感器 -G39-

- ☐ 50 Nm
- ☐ 更换后删除故障存储

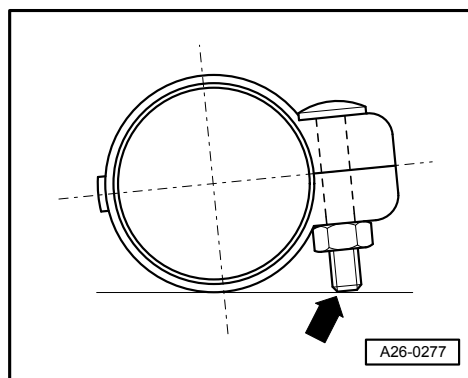
20-双头螺杆

- ☐ 20 Nm
- ☐ 3 个

21-线束支架

前夹紧套的安装位置

- 安装夹紧套，使得螺栓头部 -箭头- 不超过水平线。
- 螺栓连接朝右。



1.2 带悬挂装置的消音器 - 装配一览

1 - 固定螺栓

- 25 Nm
- 4 个

2 - 固定环

- 损坏时更换

3 - 分离位置

- 通过排气管上的压印标记
- 批量生产时，前、后消音器被组装成一个部件。修理时分别提供前消音器和后消音器
- 均匀拧紧夹紧套的螺栓连接
- 夹紧套的拧紧力矩：25 Nm
- 脱开前消音器和后消音器 ⇒ 135 页

4 - 后部消音器

5 - 悬架

- 损坏时更换

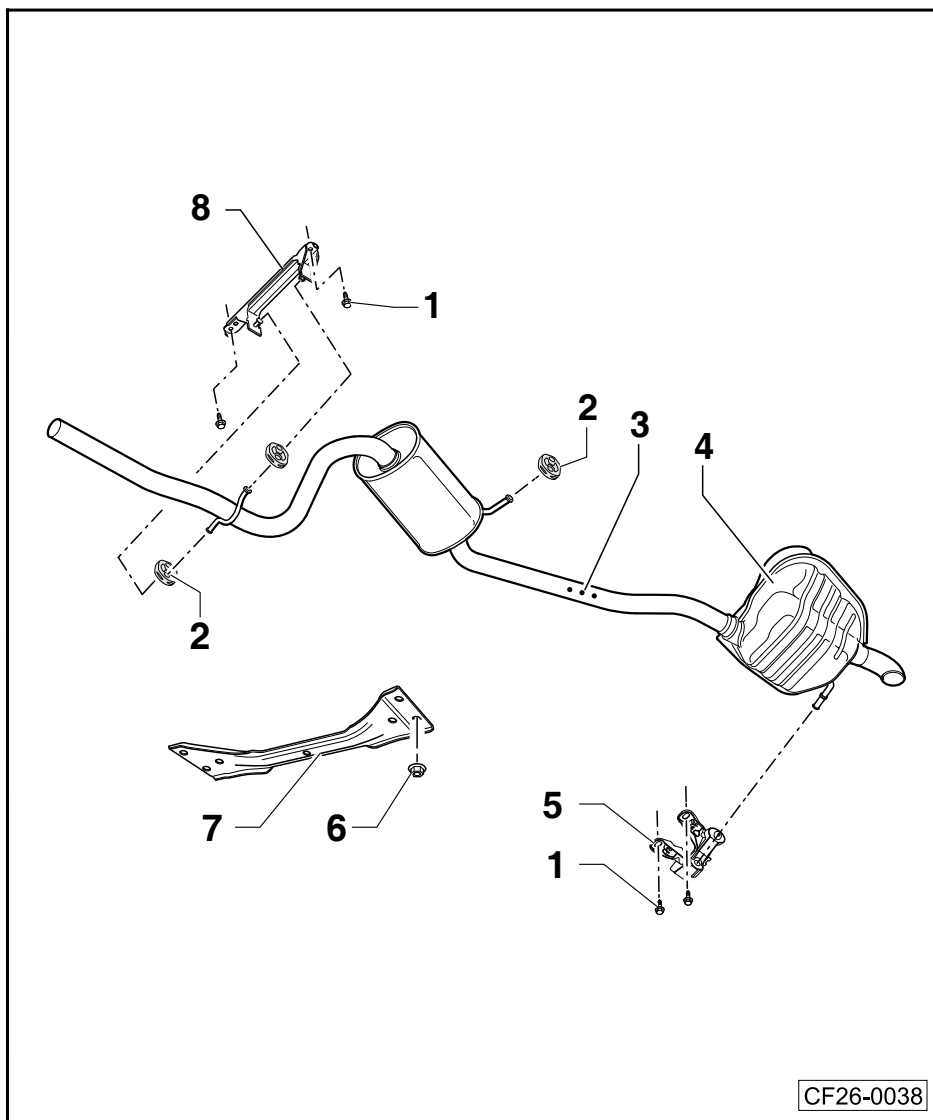
6 - 螺母

- 25 Nm
- 4 个

7 - 隧道式桥形架

8 - 悬架

- 注意安装位置



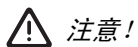
1.3 脱开前部消音器和后部消音器

- ◆ 为了单独更新前消音器或后消音器，在排气管上有一个切割位置。
- ◆ 切割位置通过排气管圆周上的压印标记。



所需要的专用工具和维修设备

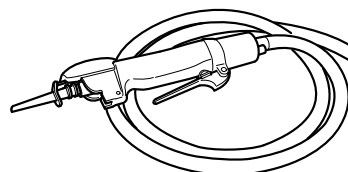
- ◆ 车身锯 -V. A. G 1523 A-
- ◆ 防护眼镜



注意!

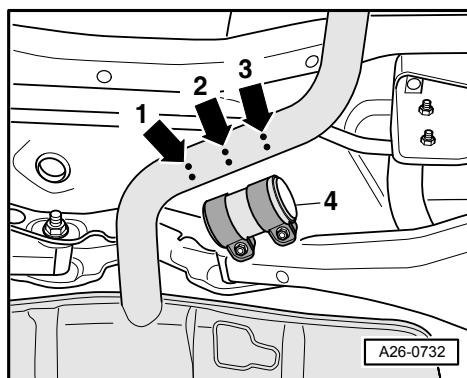
为了避免受金属屑伤害，戴好防护眼镜并穿好防护服。

V.A.G 1523 A



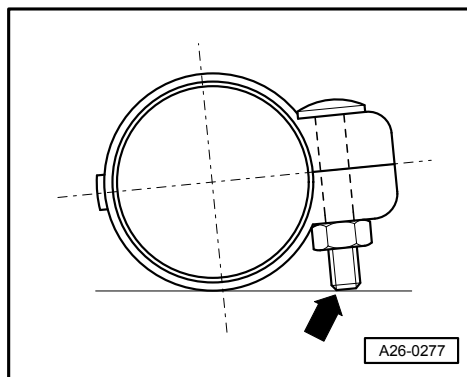
W00-0005

- 在切割位置上 -箭头 2- 例如用车身锯 -V. A. G 1523A- 垂直锯开排气管。
- 在安装时把夹紧套 -4- 定位在侧面标记 -箭头 1- 和 -箭头 3- 处。



A26-0732

- 正确安装夹紧套，使螺栓头部不超过水平线。
- 螺栓连接向右。
- 在冷态下将排气装置校准成无应力 ⇒ 140 页。



A26-0277

1.4 拆卸和安装带尾气催化器的排气歧管

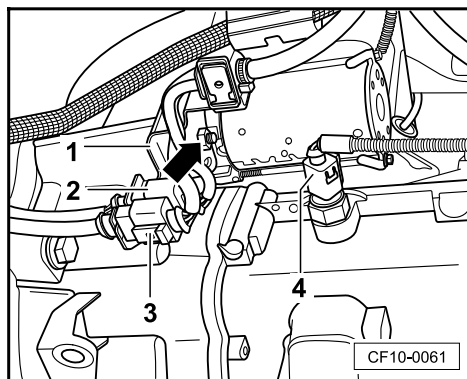
拆卸

- 拆卸发动机隔音垫 ⇒ 车身外部维修；修理组： 50，前车身；隔音垫 - 装配一览。
- 脱开前氧传感器 -G39- 的连接插头 -2-。
- 把线束从支架 -1- 上脱开。



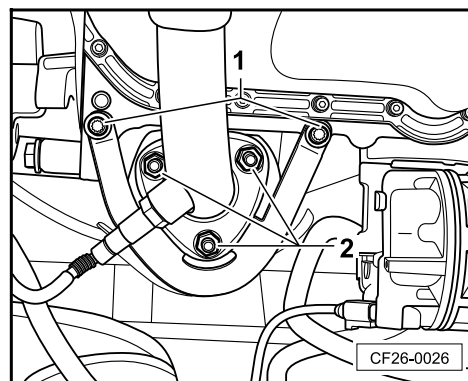
提示

无须注意 -3-、-4- 和 -箭头-。

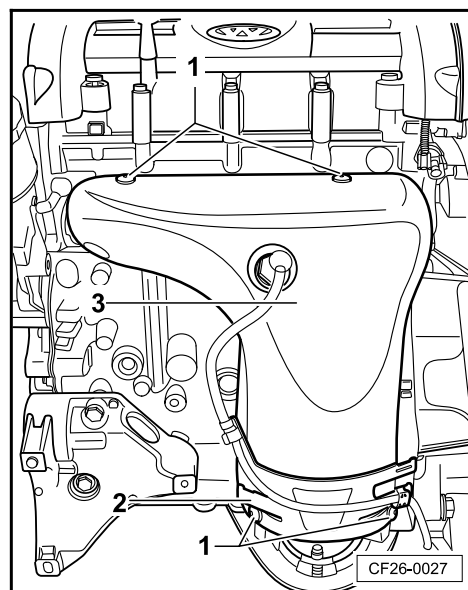


CF10-0061

- 旋出固定螺母 -2-，脱开排气前管。
- 旋出固定螺栓 -1-。



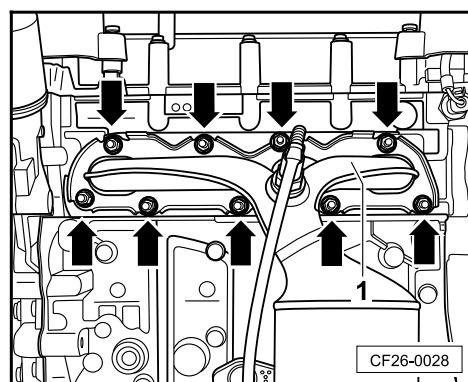
- 旋出紧固螺钉 -1-，取下线束支架 -2- 和隔热板 -3-。



- 旋出排气歧管的固定螺母（箭头-），取下排气歧管 -1- 和排气歧管的密封件。

安装

- 安装大体以倒序进行，同时注意下列事项：
- ◆ 更换密封件和自锁螺母。
- ◆ 用热螺栓装配膏 G 052 112 A3 涂抹在排气管的双头螺栓上。





1.5 拆卸和安装排气前管

所需要的专用工具和维修设备

- ◆ 扭矩扳手（5-50Nm）-V.A.G 1331-

拆卸

- 关闭点火开关及所有用电器，拔出点火钥匙。

用于配备手动变速箱的车型

- 将右侧传动轴内侧万向节与变速箱法兰脱开，并将其挂在高处⇒底盘、车桥、转向系；修理组：40，前车轮悬架；维修传动轴；拆卸和安装传动轴。

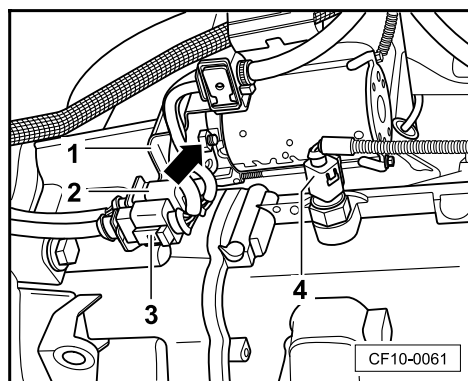
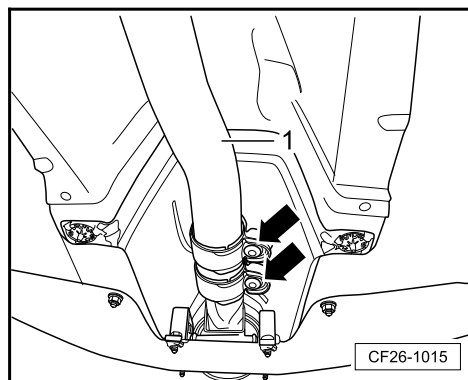
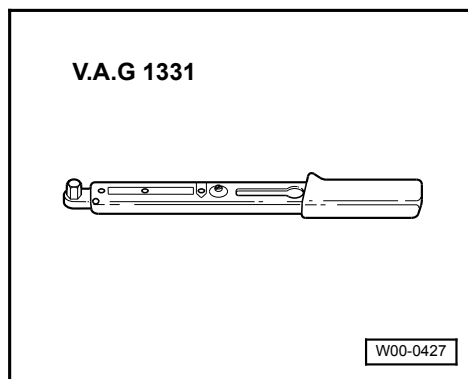
用于配备自动变速箱的车型

- 拆下右车轮⇒底盘、车桥、转向系；修理组：44，拆卸和安装车轮。
- 脱开控制臂与转向节主销⇒底盘、车桥、转向系；修理组：40，拆卸和安装转向节主销。
- 从变速箱上撬下内侧万向节，并将传动轴固定在高处⇒底盘、车桥、转向系；修理组：40，前车轮悬架；维修传动轴；拆卸和安装传动轴。

用于配备所有变速箱的车型

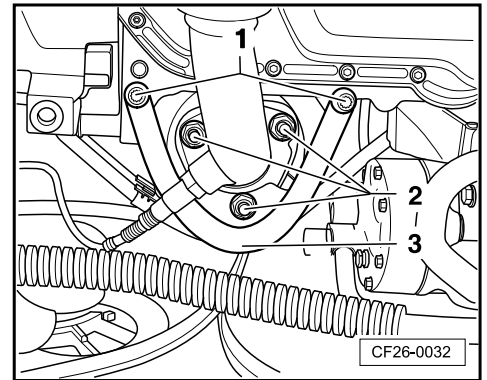
- 在排气前管的后半部分 -1- 和卡箍的接合处的正下方用记号笔做一标记。
- 松开卡箍的紧固螺栓 -箭头-，向后推卡箍并取下排气前管的后半部分 -1-。

- 拔下尾气催化净化器的后氧传感器 -G130- 的插头连接 -3-，并将其从线束支架 -1- 上脱开。

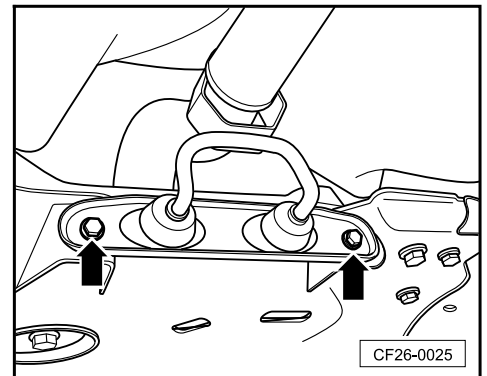




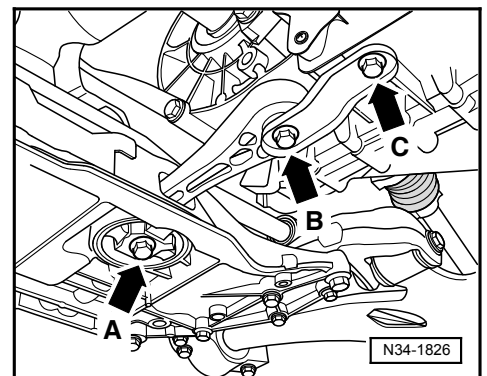
- 旋出螺栓 -1- 和螺母 -2-，并取下支架 -3-。
- 从带尾气催化净化器的排气歧管上脱开前排气管，并取下密封垫。



- 旋出排气装置支架的螺栓 -箭头-，将支架从排气管上脱开。



- 拆下摆动支承的固定螺栓 -箭头 A-、-箭头 B- 和 -箭头 C-，取下摆动支承。
- 将发动机总成向前稍微撬动，向后以合适的角度取下排气前管。



⚠ 当心！

耦接原件的损坏危险。

不要将排气前管中的耦接元件弯折超过 10°。

安装

安装大体以倒叙进行。安装时注意下列事项：

- ◆ 更换密封件。

拧紧力矩：

- ◆ 排气装置

- 将排气装置调节到无应力 ⇒ 140 页



1.6 将排气装置调节到无应力

所需要的专用工具和维修设备

◆ 扭矩扳手 (5 - 50 Nm) -V.A.G 1331-

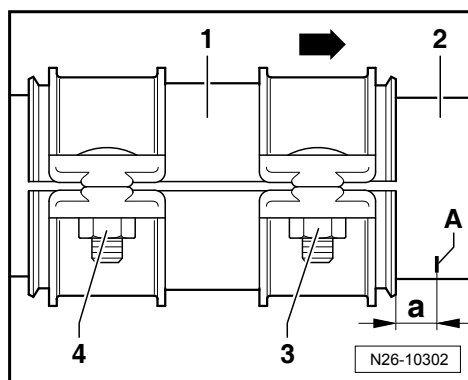
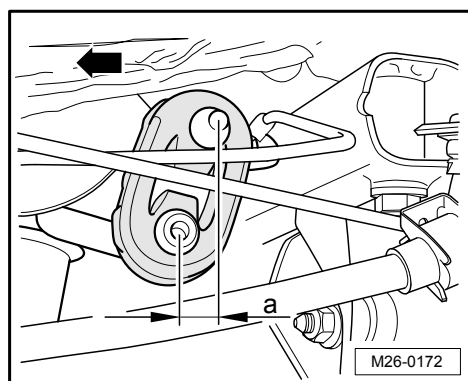
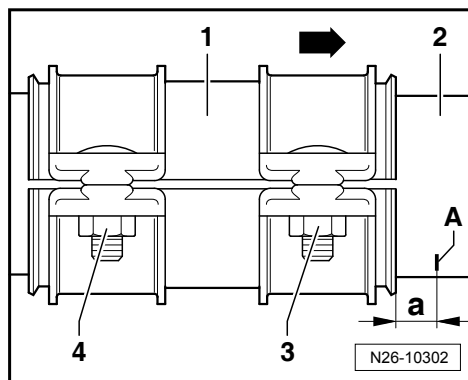
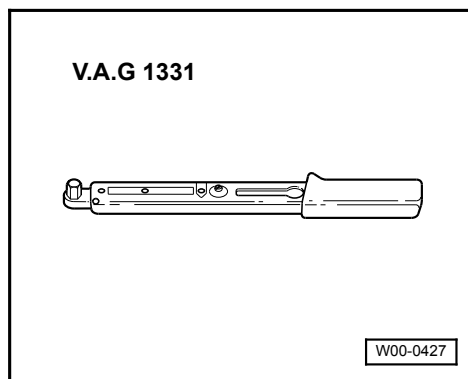
● 在冷态下调节排气装置。

- 将前夹紧套 -1- 的紧固螺母 -3- 和 -4- 松开。
- 将夹紧套 -1- 定位，使其与管道 -2- 上的标记 -A- 的尺寸 -a- 为 5 mm。

提示

- ◆ 螺栓不得超出夹紧套的下缘。
- ◆ -箭头- 方向为行驶方向。
- 用手将夹紧套的前螺母 -3- 拧紧。
- 将排气装置尽量向前推，直至前消音器固定环上尺寸 -a- 为 9 - 11mm。-箭头- 方向为行驶方向。

- 在该位置上用 23 Nm 的力矩拧紧前夹紧套 -1- 的紧固螺母 -3- 和 -4-。





卡箍的调整位置

- 螺栓连接在右边。
- 螺母向下，螺栓末端—箭头—不超过水平线。

